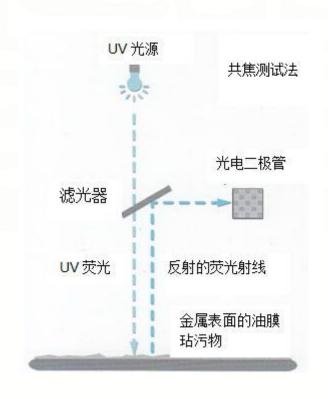
# 钣金件涂层附着力不良引起脱落、起泡问题的解决方 案

#### 一、 利用 SITA 金属清洁度测量,可以解决的问题:

- 1、测量金属表面上的油渍、油脂、冷却润滑剂、蜡等污染物;通过量化显示工件清洁度数据,快速找出喷漆、喷粉、焊接、粘胶等工序中附着力不良的原因和部位,并有依据的作出相应的工艺改良;
- 2、可在车间实现快速抽检,通过量化显示工件清洁度数据,稳定输出到下一环节的工件清洁度质量,避免更大的质量风险;
- 3、根据清洁度数据评估清洗效果,优化清洗工艺。例如针对不同污染物选择更高效、经济和更环保的清洗剂;根据评估结果,减少或增加清洗时间;优化清洗温度;是否在某些不容易清洗干净的部份安装喷头;增加或减少漂洗槽的数量等;
- 4、量化解决问题,极大地减少因清洁度产生的返工、不良率,降低风险,节约成本。

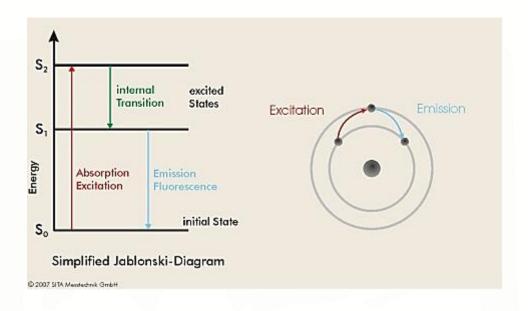
#### 二、仪器原理

SITA 清洁度仪的测量原理是共焦法,即激发光线和被激发而产生的光线在同一平行辐射轨迹上。因此,探头的灵活定位和在线测量都易于实现。基于这种测试原理,对于构成中不含或者含有轻微荧光性原料的零件,仪器都可以检测其清洁度。



香港九龍官塘開源道62號駱駝漆大厦第一座三字樓D室 3rdFloor,Phase1,62HolYuenRoad,KwunTong,Kowloon,HongKong TEL:(852)27630308/09 FAX:(852)23417242 廣東省佛山市同濟路66號同濟廣場D座2204室 Room2204,DBuilding,Tongji Plaza,66tongji Road,Foshan,Guangdong Zip Code:528000 TEL: (757)83331488 FAX: (757)83359715 由于玷污物的荧光特性,通过一个含紫外光波的 LED 灯照射,SITA 表面清洁度仪即可探测出玷污物。仪器探头里的光电二极管负责测量 UV 荧光的强度。UV 荧光越强表示污染程度越大,反之则越洁净。

紫外线照射后产生的荧光是一种特殊形态的冷光。当荧光分析的电子吸收了光子后能量提高,但是这种状态并不稳定,它会马上变回初始状态并把吸收的能量再次释放出来,发出荧光。由于部分能量转化成热量消耗了,所以发出的光线能量降低,波长也变长了。



## 三、 测试环境要求

温度要求:储存温度: -20~60℃ 工作温度: 10~40℃

环境要求:在使用全包围间距器作接触式测量时,在可见光环境下进行; 使用非接触式测量时,须在黑暗环境或红光灯下进行。

最佳测量间距: 4.7mm



### 四、 设备图片

